

新設分割に係る事前開示書面（変更）

（会社法第 803 条第 1 項及び会社法施行規則第 205 条に定める書面）

令和 3 年 8 月 3 日

宇部興産株式会社

令和3年8月3日

新設分割に関する法定事前備置書面の変更について

山口県宇部市大字小串 1978 番地の 96  
宇部興産株式会社  
代表取締役社長 泉原 雅人



当社は、令和3年10月1日を効力発生日として、当社が営む合成ゴム事業に関して有する権利義務を、新たに設立するUBE エラストマー株式会社（以下「新設分割設立会社」といいます。）に承継させる新設分割（以下「本新設分割」といいます。）を行うべく、令和3年4月30日付で新設分割計画（以下「本新設分割計画」といいます）を作成し、令和3年5月14日付で「新設分割に係る事前開示書類」（以下「本事前備置書面」といいます。）を備置しておりますが、令和3年8月3日開催の取締役会で本新設分割計画の変更について決議したことに伴い、本事前備置書面に変更が生じたので、会社法施行規則205条第8号に基づき、下記の項目につき変更後の事項を開示いたします。

下記書類における用語は、本事前備置書類において定義した各用語と同一の意義を有するものといたします。

記

1. 新設分割計画の内容

本新設分割計画書の変更に伴う、変更内容は別紙「新設分割計画変更書」のとおりです。

4. 債務の履行の見込に関する事項

【変更前】

(2) 新設分割設立会社の債務の履行に関する事項

新設分割設立会社に承継する債務はないため、該当事項はありません。

【変更後】

(2) 新設分割設立会社の債務の履行に関する事項

本新設分割によって当社から新設分割設立会社へ承継される予定の資産の額は、負債の額を十分に上回るため、新設分割設立会社の債務履行の見込みは十分であると判断しております。

本新設分割後における新設分割設立会社の収益状況について、新設分割設立会社の負担する債務の履行に支障を及ぼすような事態は、現在のところ予測されておりません。

よって、本新設分割により、新設分割設立会社の負担する債務について、履行の見込があると判断致します。。

以上

2021年8月3日

新設分割計画変更書

山口県宇部市大字小串 1978 番地の 96

宇部興産株式会社

代表取締役社長 泉原 雅人



当社は、当社の合成ゴム事業（以下、「対象事業」という）を新たに設立する新設分割設立会社である UBE エラストマー株式会社（以下、「新設会社」という）に承継させるために、会社法に定める新設分割の方法により会社分割を行うものとして 2021 年 4 月 30 日に定めた新設分割計画（以下、「原計画書」という）を、原計画書 8.「条件の変更」に従い、以下の通り変更する。

1. 原計画書 別紙 2 承継権利義務明細表本文の内容を以下の通り変更する。

【変更前】

新設会社が当社から承継する、対象事業に属する資産・負債・契約上の地位その他これに付随する一切の権利義務の明細は、以下のとおりとする。なお、新設会社が当社から承継する資産及び債務については、当社の令和 2 年 1 2 月 3 1 日現在の貸借対照表その他同日現在の計算を基礎として、これに会社成立日の前日までの増減を加除した上で確定する。

【変更後】（変更箇所は下線部の通り）

新設会社が当社から承継する、対象事業に属する資産・負債・契約上の地位その他これに付随する一切の権利義務の明細は、以下のとおりとする。なお、新設会社が当社から承継する資産及び債務については、当社の令和 3 年 6 月 3 0 日現在の貸借対照表その他同日現在の計算を基礎として、これに会社成立日の前日までの増減を加除した上で確定する。

2. 原計画書 別紙 2 承継権利義務明細表 1. 資産の内容を以下の通り変更する。

【変更前】

## 1. 資産

(1) 製品の在庫、原材料、仕掛品等の棚卸資産

(2) 対象事業の有形及び無形固定資産

(土地は別紙3-1土地目録記載の土地、建物及び構築物は別紙3-2建物・構築物目録記載の建物・構築物)

(3) 以下の会社について、当社が保有する株式又は持分の全て

### ①国内法人

宇部丸善ポリエチレン株式会社 普通株式 4,900株 (持ち分比率50%)

千葉ブタジエン工業株式会社 普通株式 490,000株 (持ち分比率50%)

丸善石油化学株式会社 普通株式 2,400,000株 (持ち分比率12%)

### ②外国法人

LOTTE UBE SYNTHETIC RUBBER SDN. BHD. (持ち分比率50%)

THAI SYNTHETIC RUBBERS COMPANY LIMITED (持ち分比率73.1%)

台橡宇部(南通)化学工業有限公司 (持ち分比率25%)

(4) 別紙4承継対象知的財産リスト記載の知的財産権、並びに対象事業に関する製品の製造技術及びグレード開発・改良に対する技術

## 【変更後】(変更箇所は下線部の通り)

## 1. 資産

(1) 対象事業に属する現預金

(2) 製品の在庫、原材料、仕掛品等の棚卸資産

(3) 対象事業に属する前払費用及び従業員短期債権

(4) 対象事業の有形及び無形固定資産

(土地は別紙3-1土地目録記載の土地、建物及び構築物は別紙3-2建物・構築物目録記載の建物・構築物)

(5) 以下の会社について、当社が保有する株式又は持分の全て

### ①国内法人

宇部丸善ポリエチレン株式会社 普通株式 4,900株 (持ち分比率50%)

千葉ブタジエン工業株式会社 普通株式 490,000株 (持ち分比率50%)

丸善石油化学株式会社 普通株式 2,400,000株 (持ち分比率12%)

### ②外国法人

LOTTE UBE SYNTHETIC RUBBER SDN. BHD. (持ち分比率50%)

THAI SYNTHETIC RUBBERS COMPANY LIMITED (持ち分比率73.1%)

台橡宇部(南通)化学工業有限公司 (持ち分比率25%)

### ③上場会社

株式会社ブリヂストン 普通株式 200,000株

TOYO TIRE 株式会社 普通株式 692,129株

住友ゴム工業株式会社 普通株式 180,421 株

住友理工株式会社 普通株式 5,849 株

(何れも、持ち分比率 1%未満)

(6) 工場財団

宇部興産株式会社千葉石油化学工場 (千葉地方法務局市原出張所 登記第 20 号)

(7) 別紙 4 承継対象知的財産権リスト記載の知的財産権、並びに対象事業に関する製品の製造技術及びグレード開発・改良に対する技術

3. 原計画書 別紙 2 承継権利義務明細表 2. 負債の内容を以下の通り変更する。

**【変更前】**

2. 負債

新設会社は、対象事業に属する、買掛金、未払金、未払費用その他の負債の一切を承継しないものとする。

**【変更後】** (変更箇所は下線部の通り)

2. 負債

新設会社は、対象事業に属する、借入金 (金融機関との間で、新設会社に承継されるものとして合意の上借り入れたもの。)、未払費用、リース債務、預かり保証金および新設会社に適用される会計基準に従い計上が必要な負債を継承する。これらを除いて、新設会社は、対象事業に属する、買掛金、未払金その他の負債の一切 (新設会社の成立日以前に生じた一切の潜在債務及び偶発債務並びにそれらに付随する一切の債務を含む) を承継しないものとする。なお、当社から新設会社への債務の承継は、免責的債務引受の方法による。

4. 原計画書 別紙 2 承継権利義務明細表 3. 契約上の地位 (雇用契約を除く) の内容を以下の通り変更する。

**【変更前】**

3. 契約上の地位 (雇用契約を除く)

対象事業に関して当社が締結した売買契約、取引基本契約、業務委託契約、請負契約、賃貸借契約、リース契約その他対象事業に関わる一切の契約上の地位及びこれらに基づいて発生した一切の権利義務。ただし、上記第 2 項の負債に係る契約、対象事業と対象事業以外の事業とで共同又は共通して締結している契約のうち移転が認められないもの、並びに契約上、法令上、条例上又は行政上の許認可等の理由により承継ができないものを除く。

【変更後】(変更箇所は下線部の通り)

3. 契約上の地位(雇用契約を除く)

対象事業に関して当社が締結した売買契約、取引基本契約、業務委託契約、請負契約、賃貸借契約、リース契約その他対象事業に関わる一切の契約上の地位及びこれらに基づいて発生した一切の権利義務。ただし、上記第2項の負債のうち、新設会社が承継しないものとされた負債の部分に係る契約、対象事業と対象事業以外の事業とで共同又は共通して締結している契約のうち移転が認められないもの、並びに契約上、法令上、条例上又は行政上の許認可等の理由により承継ができないものを除く。

5. 原計画書 別紙3-1 土地目録

原計画書別紙3-1の土地目録を本新設分割計画変更書別紙3-1土地目録に変更する。

6. 原計画書 別紙3-2 建物、構築物目録

原計画書別紙3-2の建物、構築物の目録を本新設分割計画変更書別紙3-2建物、構築物目録に変更する。

7. 原計画書 別紙4 承継対象知的財産リスト

原計画書別紙4の承継対象知的財産リストを、本新設分割計画変更書別紙4承継対象知的財産権リストに変更する

8. その他

本新設分割計画変更書に定める他は、変更前の原計画書及びその別紙に変更はないものとする。

以上

別紙3-1 土地目録

土地所在地	地番	地目	地積(m <sup>2</sup> )
千葉県市原市五井南海岸	8番1	宅地	447,741.45
千葉県市原市五井南海岸	8番10	宅地	371.48
千葉県市原市五井南海岸	8番11	宅地	502.48
千葉県市原市五井南海岸	8番12	宅地	3,724.07
千葉県市原市五井南海岸	8番15	宅地	1,529.51
千葉県市原市五井南海岸	8番17	宅地	1,679.83
千葉県市原市五井南海岸	8番18	宅地	55.04
千葉県市原市五井南海岸	8番19	宅地	533.30
千葉県市原市五井南海岸	8番20	宅地	66.60
千葉県市原市五井南海岸	8番21	宅地	637.05
千葉県市原市五井南海岸	8番25	宅地	56.16
千葉県市原市五井南海岸	8番26	宅地	2,298.19
千葉県市原市五井南海岸	8番27	宅地	923.96
千葉県市原市五井南海岸	8番28	宅地	3,346.41
千葉県市原市五井南海岸	8番29	宅地	2,251.30
千葉県市原市五井南海岸	8番30	宅地	3,374.83
千葉県市原市五井南海岸	8番31	宅地	115.40
千葉県市原市五井南海岸	8番32	宅地	352.73
千葉県市原市五井南海岸	8番33	宅地	154.35
千葉県市原市五井南海岸	8番34	宅地	424.74
<b>工場用地 合計</b>			<b>470,138.88</b>

千葉県市原市五井南海岸	12番5	雑種地	44,239.00	持分3分の1
千葉県市原市五井南海岸	12番81	雑種地	277.00	持分3分の1
<b>三社共有地 合計</b>			<b>44,516.00</b>	

※共有のものについては、当社が保有する共有持分

(地番別地図)





別紙3-2 建物、構築物目録

千葉県市原市五井南海岸8番地1を含む土地上の以下の建物及び構築物

家屋番号	種類	構造	床面積 (㎡)				建築年月日
			1階	2階	3階	4階	
8-1-1	事務所兼更衣室	軽量鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	253.85			253.85	S39.10.05
8-1-1-1付1	事務所	鉄筋コンクリート造陸屋根4階建			339.84	21.53	S50.02.01
8-1-3	食堂	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	372.55	374.87		372.73	S39.10.05
8-1-4	研究所兼加工工場	鉄筋コンクリート及鉄骨造陸屋根並スレート及亜鉛メッキ鋼板交葺 地下1階付3階建	1,719.57	1,300.95	297.68	3,593.20	S39.12.05
8-1-4付2	空調機械室倉庫	軽量鉄骨造鉄板葺平家建	25.20			25.20	S47.10.01
8-1-5	倉庫兼修理工場	鉄骨造スレート及亜鉛メッキ鋼板交葺陸屋根2階建	1,391.60	415.97		1,807.57	S39.04.05
8-1-6	変電所	鉄骨鉄筋コンクリート造陸屋根2階建	421.75	388.52		810.27	S39.07.05
8-1-7	ボイラー室	鉄筋コンクリート造陸屋根及ひ鉄骨造スレート葺平家建	357.57			357.57	S39.07.05
8-1-8	水ポンプ室	鉄骨造スレート葺地下1階付平家建	496.40		40.75	537.15	S39.07.05
8-1-9	便所兼喫煙室	鉄筋コンクリートブロック造陸屋根平家建	17.44			17.44	S40.01.05
8-1-10	便所兼油倉庫	鉄筋コンクリートブロック造陸屋根平家建	62.16			62.16	S40.01.05
8-1-11	消防車庫 宿直室	コンクリートブロック造陸屋根平家建	107.89			107.89	S40.01.05
8-1-11-1付1	消防車庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	106.86			106.86	S46.01.10
8-1-12	プロハン置場	鉄筋コンクリートブロック造スレート葺平家建	4.85			4.85	S40.01.05
8-1-27	書写真室	鉄骨造スレート葺平家建	46.77			46.77	S40.01.05
8-1-28	給水装置減菌室	鉄筋コンクリートブロック造スレート葺平家建	3.24			3.24	S39.07.05
8-1-31	海岸詰所	鉄筋コンクリート造陸屋根平家建	25.56			25.56	S40.12.20
8-1-33	修理工場	鉄骨造スレート葺平家建	253.89			253.89	S40.06.11
8-1-34	自動車庫及び保全係詰所	鋼管構造鉄板葺平家建	228.40			228.40	S41.07.20
8-1-35	医務室	鉄骨造鉄板葺平家建	118.08			118.08	S40.12.20
8-1-36	食堂従業員休憩室	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	27.18			27.18	S41.01.20
8-1-37	修理工場及び書庫	鉄骨造鉄板葺平家建	287.00			287.00	S41.07.06
8-1-50	第2変電所	鉄筋コンクリート・鉄骨造陸屋根・亜鉛メッキ鋼板葺平家建	458.08			458.08	S40.11.20
8-1-54	エアークヤップ工場	鉄骨造スレート葺平家建	2,758.25			2,758.25	S41.04.20
8-1-54-付2	土質試験室	鉄骨造スレート葺平家建	122.05			122.05	S47.10.01
8-1-54-付4	倉庫	鉄骨造スレート葺平家建	702.82			702.82	S55.07.08
8-1-54-付6	倉庫	軽量鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	1,310.73			1,310.73	S62.12.17
8-1-58	バス停留所	鉄筋コンクリート造コンクリート屋根平家建	37.29			37.29	S40.10.20
8-1-69	運転士控室	軽量鉄骨造鉄板葺平家建	16.20			16.20	S42.12.20
8-1-70	自動車庫	鋼管構造鉄板葺平家建	173.25			173.25	S42.12.20
8-1-76	事務所及び試験研究所	鉄骨造スレート・亜鉛メッキ鋼板葺2階建	1,852.60	331.23		2,183.83	S45.04.20
8-1-77	計器修理工場	鉄骨造スレート葺平家建	325.72			325.72	S46.01.10
8-1-78	物品倉庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺陸屋根2階建	400.27	301.88		702.15	S46.01.10
8-1-94	事務所	鉄骨造陸屋根平家建	306.01			306.01	S48.10.01
8-1-94-付1	守衛所	鉄骨造陸屋根平家建	17.11			17.11	S46.01.10
8-1-94-付2	触媒計量室	鉄筋コンクリート造スレート葺平家建	24.82			24.82	S46.01.10
8-1-94-付3	触媒貯蔵室	鉄筋コンクリート造スレート葺平家建	68.60			68.60	S46.01.10
8-1-94-付4	空気圧縮機室	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	58.56			58.56	S46.01.10

家屋番号	種類	構造	床面積 (m <sup>2</sup> )				計	建築年月日
			1階	2階	3階	4階		
8-1-94-付5	計器電気室	鉄骨鉄筋コンクリート・鉄骨造陸屋根平家建	827.59				827.59	S46.01.10
8-1-94-付6	触媒調整室	鉄骨鉄筋コンクリート造コンクリート屋根・亜鉛メッキ鋼板葺2階建	381.71	72.03			453.74	S46.01.10
8-1-94-付7	仕上及び製品包装工場	鉄骨造スレート・亜鉛メッキ鋼板葺3階建	6,631.55	61.23	44.46		6,737.24	S46.01.10
8-1-94-付8	製品倉庫	鉄骨造スレート葺平家建	667.60				667.60	S46.11.01
8-1-94-付9	製品倉庫	鉄骨造スレート葺平家建	484.62				484.62	S46.11.01
8-1-94-付11	工具倉庫	コンクリート7ロック造スレート葺平家建	35.52				35.52	S46.11.01
8-1-94-付12	排水処理所	鉄骨造スレート葺平家建	26.21				26.21	S46.04.01
8-1-94-付13	油圧装置室	鉄骨造スレート葺平家建	37.87				37.87	S47.10.01
8-1-94-付14	製品倉庫	鉄骨造スレート・亜鉛メッキ鋼板葺平家建	1,792.00				1,792.00	S48.09.30
8-1-94-付16	事務所	鉄骨造陸屋根平家建	125.35				125.35	S50.02.20
8-1-94-付17	詰所	鉄骨造陸屋根平家建	44.08				44.08	S50.06.17
8-1-94-付18	工場	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板・鋼板葺2階建	196.80	108.00			304.80	S50.09.11
8-1-94-付19	倉庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板・鋼板葺平家建	987.38				987.38	S50.09.11
8-1-94-付20	倉庫	鉄骨造スレート葺平家建	251.37				251.37	S50.09.11
8-1-94-付21	倉庫	コンクリート7ロック造スレート葺平家建	28.40				28.40	S50.11.26
8-1-94-付22	車庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	71.28				71.28	S51.01.20
8-1-94-付23	倉庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	2,477.41				2,477.41	S55.04.28
8-1-94-付24	電気室	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	42.99				42.99	S63.10.06
8-1-94-付25	電気室	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	34.36				34.36	H02.12.01
8-1-94-付26	倉庫	軽量鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	81.79				81.79	H03.10.08
8-1-94-付27	計器室	軽量鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	48.92				48.92	H03.10.08
8-1-94-付28	事務所	軽量鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺2階建	50.74	50.74			101.48	H03.03.12
8-1-94-付29	計器室	鉄骨造合金メッキ鋼板ふき平家建	180.18				180.18	R02.06.15
8-1-97	工場	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺3階建	3,479.18	80.06	37.32		3,596.56	S55.06.18
8-1-97-付6	倉庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	305.78				305.78	H01.10.31
8-1-97-付7	便所	軽量鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	55.06				55.06	H18.02.22
8-1-101	実験場	鉄骨造スレート葺2階建	181.22	9.70			190.92	S47.04.30
8-1-101-付1	計器室休憩室	鉄骨造スレート葺平家建	66.42				66.42	S47.04.30
8-1-114	危険物倉庫	コンクリート7ロック造スレート葺平家建	41.00				41.00	S46.01.10
8-1-115	倉庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板葺平家建	302.00				302.00	S50.09.11
8-1-115-付1	倉庫	鉄骨造スレート葺平家建	16.01				16.01	S58.08.26
8-1-115-付2	計器室	コンクリート7ロック造陸屋根平家建	57.70				57.70	S57.03.05
8-1-119	倉庫	鉄骨造亜鉛メッキ鋼板ふき平家建	37.90				37.90	H22.05.21
8-1-120	事務所	軽量鉄骨造合金メッキ鋼板ふき2階建	175.34	175.34			350.68	H25.04.26
8-1-120-付1	作業所	軽量鉄骨造合金メッキ鋼板ふき平家建	300.98				300.98	H25.04.26
8-1-120-付2	作業所	軽量鉄骨造合金メッキ鋼板ふき平家建	251.16				251.16	H25.04.26
8-1-120-付3	倉庫	軽量鉄骨造合金メッキ鋼板ふき平家建	402.13				402.13	H25.04.26
8-1-120-付4	休憩所	軽量鉄骨造合金メッキ鋼板ふき平家建	40.70				40.70	H25.04.26
8-1-121	事務所	軽量鉄骨造合金メッキ鋼板ふき2階建	229.07	229.07			458.14	H25.04.26
共通部門 及び 合成コム部門 合計							41,736.44	

## 別紙4 承継対象知的財産権リスト

### 1. 特許権および特許を受ける権利

(1)日本

出願番号	登録番号	発明の名称
2003-084652	4193539	共役ジエン重合体の安定な分子量制御方法
2003-127203	4062164	共役ジエン重合体の製造方法
2005-292200	4867268	防振ゴム組成物
2006-552897	4811274	ゴム組成物及びそれをゴム基材として用いているゴルフボール
2009-087536	5287436	補強ポリブタジエンゴムの製造方法
2009-023313	5760296	改良ポリブタジエンゴム組成物
2010-535862	5565313	靴底用発泡体ゴム組成物及びアウトソール
2010-068783	5703575	経時変色しないジエン系ゴムおよびその製造方法
2011-271540	6144008	ポリブタジエンゴム組成物、その製造方法及びタイヤ
2011-071390	5678764	ビニル・シス-ポリブタジエンゴムの製造方法及びビニル・シス-ポリブタジエンゴム
2012-067951	5928058	ビニル・シス-ポリブタジエンゴムの製造方法及びビニル・シス-ポリブタジエンゴム
2012-075583	5928084	ビニル・シス-ポリブタジエンゴムの製造方法及びビニル・シス-ポリブタジエンゴム
2012-079402	5644802	ジエン系ゴムの製造方法
2012-079403	5682765	ジエン系ゴムの製造方法
2012-079405	5644803	ジエン系ゴムの製造方法
2012-079406	5699973	ジエン系ゴムの製造方法
2012-079407	5699974	ジエン系ゴムの製造方法
2012-079408	5962139	ジエン系ゴムの製造方法
2013-204724	5585710	ビニル・シス-ポリブタジエン
2013-057295	5447707	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
2013-057296	5447708	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
2013-057297	5447709	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
2013-088243	5482935	共役ジエン重合体の製造方法、それによって得られた共役ジエン重合体、及び共役ジエン重合体の着色防止方法
2014-192963	6398522	発泡体用ゴム組成物とそれを用いた靴底
2015-189368	6645093	ゴルフボール用ゴム組成物、及びゴルフボール
2015-091018	5939333	ジエン系ゴムの製造方法
2015-148626	6304163	ポリブタジエンの製造方法
2015-525334	5928660	ポリブタジエン及びその製造方法
2016-511440 ※	6114467	タイヤ用ゴム組成物
2016-016107	6790367	ビニル・シス-ポリブタジエンゴム及びその製造方法
2016-016108	6701763	ビニル・シス-ポリブタジエンゴム及びその製造方法
2016-016109	6701764	ビニル・シス-ポリブタジエンゴム及びその製造方法
2016-016110 ※	6726972	ゴム組成物およびタイヤ
2016-016111 ※	6754575	ゴム組成物及びタイヤ
2016-016112 ※	6765817	ゴム組成物及びタイヤ
2016-063164	6119897	ジエン系ゴムの製造方法
2016-068510	6711076	ポリブタジエンゴム及びその製造方法、並びにそれを用いたゴム組成物
2016-085655	5994956	防振ゴム、ベルト、ホース又は履物部材用ゴム組成物
2016-550283	6098859	ジエン系ポリマーの製造方法
2016-527482	6015998	共役ジエン重合体の製造方法及び製造システム
2017-015265	6269867	ジエン系ゴムの製造方法
2017-055444		ポリブタジエン、ポリブタジエンゴム、ゴム組成物、タイヤ用ゴム組成物、タイヤ
2017-032736	6429043	ジエン系ポリマーの製造方法
2017-091133		ビニル・シス-ポリブタジエンゴム
2017-182016		ビニル・シス-ポリブタジエンゴム
2020-078170		ポリブタジエン組成物及びその製造方法、ゴム組成物、タイヤ及びゴムベルト
2020-138340		ポリブタジエン及びその製造方法
2021-016535		ポリブタジエン組成物及びその製造方法
2021-034010		重合体用変性剤、変性共役ジエン重合体の製造方法、変性共役ジエン重合体、及びゴム用添加物
2020-546027		ゴム組成物及びタイヤ
2020-546026		ビニル・シス-ポリブタジエンゴム及びその製造方法
2020-539430		重合体用変性剤、変性共役ジエン重合体の製造方法、変性共役ジエン重合体、ゴム組成物、タイヤ及びゴムベルト
2020-545969		異物除去方法及び仕分けシステム
2020-545970		検査方法及び検査装置

※ は他社との共有権利

1. 特許権および特許を受ける権利  
(2)外国

国	出願番号	登録番号	発明の名称
USA	15/300766	9676881	ポリブタジエン
USA	15/128406	10377883	タイヤ用ゴム組成物
ドイツ	15772497.2	602015012358.1	ポリブタジエン
ドイツ	15774240.4	602015049896	タイヤ用ゴム組成物
フランス	15772497.2	3106479	ポリブタジエン
フランス	15774240.4	3106491	タイヤ用ゴム組成物
中国	03148901.X	ZL03148901.X	共役ジエン重合体の製造方法
中国	201310138675.8	ZL201310138675.8	共役ジエン重合体の製造方法、それによって得られた共益ジエン重合体、及び共益ジエン重合体の着色防止方法
中国	201580015168.2	ZL201580015168.2	ポリブタジエン
中国	201580012075.4		タイヤ用ゴム組成物
中国	201980053745.5		異物除去方法および仕分けシステム
中国	201980053751.0		検査方法および検査装置
韓国	10-2021-7004832		異物除去方法および仕分けシステム
韓国	10-2021-7004833		検査方法および検査装置
タイ	0301002308	41956	共役ジエン重合体の製造方法
タイ	1301001550		ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
タイ	1301001551	64899	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
タイ	1301001552	64900	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
タイ	1301002111	64982	共役ジエン重合体の製造方法、それによって得られた共益ジエン重合体、及び共益ジエン重合体の着色防止方法
タイ	1601005597		ポリブタジエン
タイ	1701003146		ジエン系ポリマーの製造方法
タイ	1701003145		共役ジエン重合体の製造方法および製造システム
タイ	1701006457		経時着色しないジエン系ゴムの製造方法及びそれによって得られたジエン系ゴム
タイ	2101000908		異物除去方法および仕分けシステム
タイ	2101000907		検査方法および検査装置
台湾	105111802	I580697	経時着色しないジエン系ゴムの製造方法及びそれによって得られたジエン系ゴム
台湾	108144120		ポリブタジエン、及びその製造方法
台湾	108132385		異物除去方法および仕分けシステム
台湾	108132387		検査方法および検査装置
台湾	92116872	I321135	共役ジエン重合体の製造方法
台湾	104109340	I554535	ポリブタジエン
マレーシア	PI2016001621	MY-174801-A	ポリブタジエン
マレーシア	PI2017001316	MY-176201-A	ジエン系ポリマーの製造方法
マレーシア	PI2017001317	MY-176186-A	共役ジエン重合体の製造方法および製造システム
マレーシア	PI2017703795		経時着色しないジエン系ゴムの製造方法及びそれによって得られたジエン系ゴム
マレーシア	PI2013700640	MY-162970-A	共役ジエン重合体の製造方法、それによって得られた共益ジエン重合体、及び共益ジエン重合体の着色防止方法
マレーシア	PI2013001008	MY-160446-A	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
マレーシア	PI2013001007	MY-160311-A	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
マレーシア	PI2013001009	MY-160873-A	ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
マレーシア	PI20032276	MY-139537-A	共役ジエン重合体の製造方法
マレーシア	PI2017702239		ビニル・シス-ポリブタジエンの製造方法
マレーシア	PI2021000844		異物除去方法および仕分けシステム
マレーシア	PI2021000845		検査方法および検査装置
WO	PCT/JP2019/35520		ゴム組成物及びタイヤ
WO	PCT/JP2019/35518		ビニル・シス-ポリブタジエンゴム及びその製造方法
WO	PCT/JP2019/034995		異物除去方法および仕分けシステム
WO	PCT/JP2019/034996		検査方法および検査装置
WO	PCT/JP2019/046938		ポリブタジエン、及びその製造方法
WO	PCT/JP2021/016694		ポリブタジエン組成物及びその製造方法、ゴム組成物、タイヤ及びゴムベルト

## 2. 商標権および商標登録を受ける権利

### (1)日本

国	出願番号	登録番号	商標
日本	S38-004224	645463	UBEPOL
日本	2008-003997	5158420	UBEPOL BR
日本	2008-039420	5189270	UBEPOL VCR

### (2)外国

国	出願番号	登録番号	商標
アルゼンチン	3767523	3034581	UBEPOL BR
アルゼンチン	3767524	3034582	UBEPOL VCR
ブラジル	829585125	829585125	UBEPOL BR
ブラジル	916478289	916478289	UBEPOL VCR
ベネルクス	957235	957235	UBEPOL BR
ベネルクス	1011141	1011141	UBEPOL VCR
カナダ	1938182		UBEPOL BR
カナダ	1938181		UBEPOL VCR
チリ	1309619	1296350	UBEPOL BR
チリ	1309618	1296349	UBEPOL VCR
中国	957235	957235	UBEPOL BR
中国	1011141	1011141	UBEPOL VCR
チェコ共和国	957235	957235	UBEPOL BR
チェコ共和国	1011141	1011141	UBEPOL VCR
ドイツ	957235	957235	UBEPOL BR
ドイツ	1011141	1011141	UBEPOL VCR
スペイン	957235	957235	UBEPOL BR
スペイン	1011141	1011141	UBEPOL VCR
フィンランド	957235	957235	UBEPOL BR
フィンランド	1011141	1011141	UBEPOL VCR
フランス	957235	957235	UBEPOL BR
フランス	1011141	1011141	UBEPOL VCR
英国	957235	957235	UBEPOL BR
英国	1011141	1011141	UBEPOL VCR
香港	304771954	304771954	UBEPOL BR
香港	1089/77	271/1978	UBEPOL VCR
ハンガリー共和国	957235	957235	UBEPOL BR
ハンガリー共和国	1011141	1011141	UBEPOL VCR
インドネシア	957235	957235	UBEPOL BR
インドネシア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
インドネシア	D00.2008.009872	IDM000224127	UBEPOL BR
インドネシア	D00 2009 022408	IDM000286674	UBEPOL VCR
インド	326728	326728	UBEPOL BR
インド	1836479	1836479	UBEPOL VCR
イタリア	957235	957235	UBEPOL BR
イタリア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
カンボジア	957235	957235	UBEPOL BR
カンボジア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
韓国	957235	957235	UBEPOL BR
韓国	1011141	1011141	UBEPOL VCR

国	出願番号	登録番号	商標
ミャンマー	14607/2018	14607/2018	UBEPOL BR
ミャンマー	14606/2018	14606/2018	UBEPOL VCR
ミャンマー	T/2021/011427		UBEPOL BR
ミャンマー	T/2021/011428		UBEPOL VCR
MAD	957235	957235	UBEPOL BR
MAD	1011141	1011141	UBEPOL VCR
メキシコ	957235		UBEPOL BR
メキシコ	1011141	1011141	UBEPOL VCR
マレーシア	8004629	8004629	UBEPOL BR
マレーシア	9011129	9011129	UBEPOL VCR
フィリピン	4-2019-500229	4-2019-00500229	UBEPOL BR
フィリピン	4-2009-500405	4-2009-500405	UBEPOL VCR
パキスタン	517119	517119	UBEPOL BR
パキスタン	517118		UBEPOL VCR
ポーランド	957235	957235	UBEPOL BR
ポーランド	1011141	1011141	UBEPOL VCR
ポルトガル	957235	957235	UBEPOL BR
ポルトガル	1011141	1011141	UBEPOL VCR
ルーマニア	957235	957235	UBEPOL BR
ルーマニア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
セルビア共和国	957235	957235	UBEPOL BR
セルビア共和国	1011141	1011141	UBEPOL VCR
ロシア	957235	957235	UBEPOL BR
ロシア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
シンガポール	957235	957235	UBEPOL BR
シンガポール	1011141	1011141	UBEPOL VCR
スロヴェニア	957235	957235	UBEPOL BR
スロヴェニア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
スロヴァキア	957235	957235	UBEPOL BR
スロヴァキア	1011141	1011141	UBEPOL VCR
タイランド	690177	TM305610	UBEPOL BR
タイランド	735670	TM326172	UBEPOL VCR
タイランド	957235		UBEPOL BR
タイランド	1011141		UBEPOL VCR
トルコ	957235	957235	UBEPOL BR
トルコ	1011141	1011141	UBEPOL VCR
台湾	66/6422	94685	UBEPOL BR
台湾	98028671	1400331	UBEPOL VCR
USA	957235	3602716	UBEPOL BR
USA	1011141	1011141	UBEPOL VCR
ヴェトナム	957235	957235	UBEPOL BR
ヴェトナム	1011141	1011141	UBEPOL VCR
南アフリカ	2008/04933	2008/04933	UBEPOL BR
南アフリカ	2009/12426	2009/12426	UBEPOL VCR