

**JASDAQ**

2022年1月17日

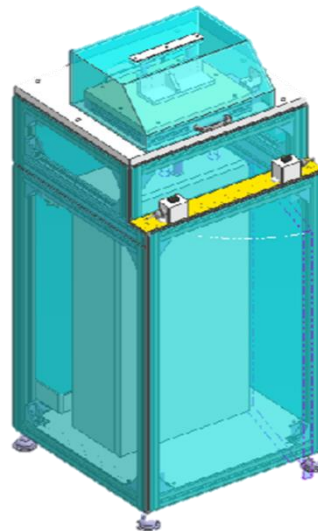
各位

会社名 テクノホライズン株式会社
代表者名 代表取締役社長 野村拓伸
(JASDAQ・コード6629)

問合せ先
役職・氏名 取締役 加藤靖博
電話 052-823-8551

成形品のゲートカット自動化を実現する 「MONKIRY～門切～」発売のお知らせ

当社の子会社であるアインド株式会社（本社：愛媛県西条市港字北新地357番3 代表取締役社長：土居 恵三）が、成形品のゲートカットを自動化するカットの番人「MONKIRY～門切～」の販売を本日から開始しましたのでお知らせいたします。



MONKIRY～門切～（モンキリー）

「MONKIRY～門切～」は、樹脂成形レンズのゲート部をニッパーなどのカッター刃ではなく、エンドミルでカットするゲートカット機でカット面の仕上がりも綺麗に仕上げることができます。

- 【販売目標】 初年度 50 台
- 【販売価格】 オープン価格

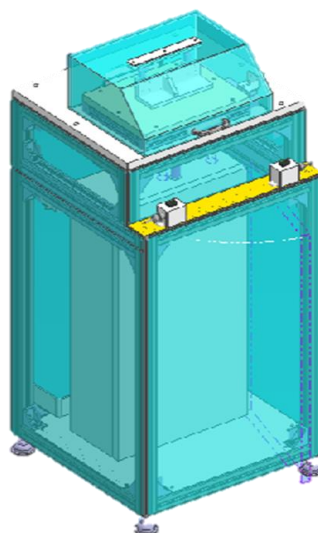
詳細につきましては、添付資料【アインド株式会社 プレスリリース：成形品のゲートカット自動化を実現する「MONKIRY～門切～」リリースのお知らせ】をご参照ください。

以上



成形品のゲートカット自動化を実現する 「MONKIRY～門切～」リリースのお知らせ

アインド株式会社（本社：愛媛県西条市港字北新地357番3 代表取締役社長：土居 恵三）は、成形品のゲートカットを自動化するカットの番人「MONKIRY～門切～」を2022年1月17日に販売を開始します。



MONKIRY～門切～（モンキリー）

「MONKIRY～門切～」は樹脂成形レンズのゲート部をニッパーなどのカッター刃ではなくエンドミルでカットするゲートカット機でカット面の仕上がりも綺麗に仕上げることができます。

加熱をせずにカットするためレンズ面の歪みを心配する必要もなく、独自に開発した吸引機構によりレンズ面への粉塵の付着を防ぐと共に、カット部を冷却しながらゲートカットするため成形品の収縮にも追従し誰でもゲートカットできる環境を実現します。

装置の前後工程を自動化することでインライン装置としても活用いただけます。

【販売目標】 初年度50台

【販売価格】 オープン価格

1. 「MONKIRY～門切～」の特長

- ・ 加熱をしないので変形歪の心配なし
- ・ トルネード吸引による粉塵付着対応
- ・ 仕上げ加工により綺麗な仕上がりのカット面
- ・ ゲート残り寸法は設定可能
- ・ 作業者を選ばず作業可能
- ・ 受け台治具の交換により多品種に対応
- ・ 装置前後と同期によりインライン化も実現
- ・ 多数個取り成形レンズのゲートカットにも最適

2. 「MONKIRY～門切～」の主な仕様

寸法	550mm(W)×550 mm(D)×1200 mm(H)	
スピンドルモーター	エンドミル	刃径φ1.5mm : 刃数 3枚 : シャンク径φ3mm
	最大回転数	40000rpm
	電源	AC100V 50/60
	エア供給	0.1～0.3MPa
圧縮空気	必要圧力	0.4～0.6MPa
	所要流量	200 ℓ /min
定格電圧	1φAC100V±10%,50/60Hz	
全負荷電流	AC100V 15A (メインブレーカーは5AT)	
使用温度範囲	20～25℃	
相対湿度	35 to 85% 但し、結露および氷結しないこと	
標高	1000m まで	

【この件に関するお問い合わせ先】

アインド株式会社
電話：【テクノセンター名古屋】 外線 052-728-6961 FAX : 0897-52-5222
住所：愛媛県西条市港字北新地357番3

* 掲載されている会社名および製品名は、各社の商標または登録商標です。