

各位

日進工具株式会社

第19回／2022年 超モノづくり部品大賞 【奨励賞】を受賞しました

この度、『MRBSH330』高能率加工用3枚刃ボールエンドミルで前加工してから、『MHRSH430RSF』高硬度鋼加工用ロングネックラジアスエンドミルを用いることで超精密・高能率・高耐久を実現する加工方法が評価され、モノづくり日本会議・日刊工業新聞社主催の第19回／2022年超モノづくり部品大賞【奨励賞】を受賞しましたことをお知らせいたします。

昨年は、機械・ロボット部品賞を「個別情報を有する超精密微細5軸制御MC（マシニングセンタ）向け高性能ボールエンドミルMSBSH330-5X」で受賞しております。



本件に関するお問い合わせ先

日進工具株式会社

取締役経営企画室長兼管理部長 戸田 寛

電話 03(6423)1135

E-mail : ir@ns-tool.com