

各 位

リバーエレクトック株式会社
山梨県韮崎市富士見ヶ丘2-1-11
代表取締役社長 若尾 富士男
(コード:6666 東証スタンダード)

次世代水晶製品向けクリーンルームの稼働のお知らせ

リバーエレクトック株式会社は、Beyond 5G に代表される次世代に対応する製品開発を進めており、^{コーティ}カット ^{オーバウ}OPAW水晶製品※1の生産開始を2023年に計画しています。その中核インフラとして本社のクリーンルームを増設し、稼働の運びとなりましたのでお知らせいたします。

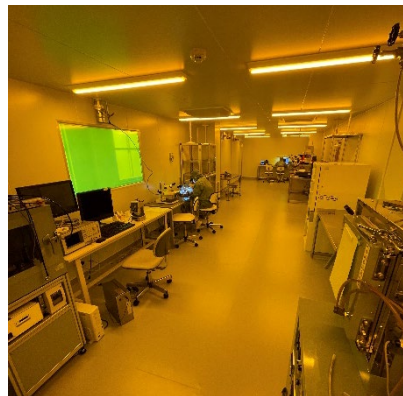
このクリーンルームは、半導体製造でも使われるフォトリソグラフィを応用した、水晶の微細加工技術を研究開発し、生産するために最適な設計がされています。これにより、ここで生産される製品のサンプル出荷をより強力に進め、お客様のご要望にお応えできる体制が整いました。

今後、水晶製品に対する高周波化、低ノイズ化ニーズの増大が見込まれています。特に500MHz以上の高周波を出力する低位相ノイズ水晶発振器は、必要とされているにもかかわらず、実現の難しさからほとんど商品化されていません。^{コーティ}カット ^{オーバウ}OPAW振動子を使用した水晶発振器は、これらの市場に最適な製品であり、期待度も高い製品です。次世代の通信インフラの基礎の一部となり、新しい価値の創造に貢献していきます。

クリーンルームの概要

- (1) 所在地 山梨県韮崎市富士見ヶ丘2-1-11
- (2) 延床面積 171.4 m² (うち増床面積 88.0 m²)

※1 KoT カット[®] (第6489253号) : Kerfed orthogonal plate waves for zero Temperature coefficient
OPAW[®] (第6489254号) : Orthogonal Plate Acoustic Waves 直交板弾性波



本件に関するお問い合わせ 【報道関係窓口】

リバーエレクトック株式会社 総務部経営企画課 TEL. 0551-20-1277 FAX. 0551-20-1283

<https://www.river-ele.co.jp/>