



2023年3月28日

各位

会社名 日本電産株式会社
代表者名 代表取締役社長執行役員 小部 博志
取引所 東証プライム(6594)
所在地 京都市南区久世殿城町 338
問合せ先 広報宣伝部長 渡邊 啓太
電話 (075) 935-6150

当社子会社のホブ盤新製品「GPH15A」の中国での生産・販売開始について

当社子会社である日本電産マシンツール株式会社が、中国で新型ホブ盤「GPH15A」の生産・販売を開始いたしますので、別紙の通りお知らせいたします。

ニデック株式会社

日本電産株式会社は2023年4月1日に「ニデック株式会社」に社名変更します

中国で歯車工作機械と工具のワンストップ供給を開始 完全現地生産機の第1弾ホブ盤「GPH15A」発売

- ◆ 日本国内トップを誇る品質・技術をローカライズして使い易く・お求め易く
- ◆ 第18回中国国際工作機械展覧会(CIMT2023)で初披露

日本電産グループの日本電産マシンツール株式会社(社長:若林 謙一、本社:滋賀県栗東市)は、2022年3月に設立した尼得科机床(浙江)有限公司*1(以下平湖工場)で完全現地生産・現地供給する工作機械の第一弾としてホブ盤「GPH15A」を4月から販売します。電気自動車やロボットの製造に欠かすことのできない歯車工作機械を中国国内にスピーディに供給。併せて、歯車加工に必要な切削工具の平湖工場での生産・サービス体制も整え、機械と工具をワンストップで提供。同国の旺盛な歯車需要に素早く応えるのが狙いです。

今回発売するホブ盤「GPH15A」は、4月10日(月)から15日(土)まで北京市で開催される第18回中国国際工作機械展覧会(CIMT 2023)で初披露し、本格的に販売を開始します。



ホブ盤「GPH15A」

ホブ盤「GPH15A」は、自動車・二輪車、ロボット等に多く用いられる最大直径150mmの歯車に対応したドライカット専用機で、加工時に切削油を使用しないため環境負荷低減に大きく貢献する機械です。主軸回転数 $2,000 \text{ min}^{-1}$ 、テーブル回転数 300 min^{-1} 、加工精度ISO5級*2の能力を持ち、当社ロング・ベストセラー機であるホブ盤GE15Aと同等の高速・安定加工と精度、品質を保証します。また、構造解析を行った主要ユニットの最適設計により、周辺装置の無駄のない配置と自動化に対応できるようコンパクト化を図っています。併せて、オペレーターの負担軽減を目的に、日常メンテナンスの向上や万全な切粉対策、「対話式おまかせソフト」による簡単プログラミングといった機能も充実させています。さらにはユーザの仕事量や生産現場の環境等に柔軟に対応できるようGE15Aでオプションとしていた一部機能を標準仕様にし、納入後の自動化・省人化、高精度歯車加工への生産切り替えを容易にしています。

切削工具については、4月から小モジュールホブ、ピニオンカッタの中国現地生産を開始。また、刃付け、リコーティングといったアフターサービスも合わせて中国でスタートさせます。今後、取扱品目・サービスを充実して、歯車加工に関する機械と工具をワンストップで提供していきます。

世界的な需要が見込まれる電気自動車やロボットを中心に、それらの製造に欠かすことのできない歯車工作機械と切削工具を中国国内で素早く生産・供給できる体制を整え、同国をはじめ世界のものづくりに貢献します。

*1 尼得科机床（浙江）有限公司：2022年3月設立。中国における工作機械及び切削工具の製造・販売・アフターサービス

*2 当社標準テストピースでの評価

■ホブ盤「GPH15A」の仕様

項目	GPH15A
ワーク最大径	150 mm
加工可能最大モジュール	4
ホブ最大径×長さ	110 mm×180 mm
ホブシフト量	150 mm
ホブヘッド回転速度	200~2,000 min ⁻¹
メインモーター定格出力	7.5 kW
総使用電力	22 kVA
機械質量	8,500 kg

以上

お問合せ先：日本電産マシンツール株式会社
営業本部 電話 075-280-3932

ニデックマシンツール株式会社

日本電産マシンツール株式会社は2023年4月1日に「ニデックマシンツール株式会社」に社名変更します