

2023年4月6日

各 位

会 社 名 ニデック株式会社
代表者名 代表取締役社長執行役員 小部 博志
取 引 所 東証プライム (6594)
所 在 地 京都市南区久世殿城町 338
問合先 広報宣伝部長 渡邊 啓太
電 話 (075) 935-6150

当社子会社の加工支援統合ソフトにおける CAD 機能強化版の開発について

当社子会社であるニデックオーケー株式会社加工支援ソフトの CAD 機能強化版を開発しましたので、お知らせいたします。

各位

会社名 ニデックオーケー株式会社
 代表者名 代表取締役社長執行役員 森本 佳秀
 所在地 兵庫県伊丹市北伊丹八丁目 10 番地 1

— 新機能追加 — 加工支援統合ソフトのCAD機能強化

ニデックオーケー株式会社(以下、当社)は、このたび当社ソフトウェアである加工支援統合ソフトに待望の新機能を追加したCAD機能強化版を新たに開発し、2023年5月生産機より順次搭載していきます。

【加工支援統合ソフトのCAD機能とは？】

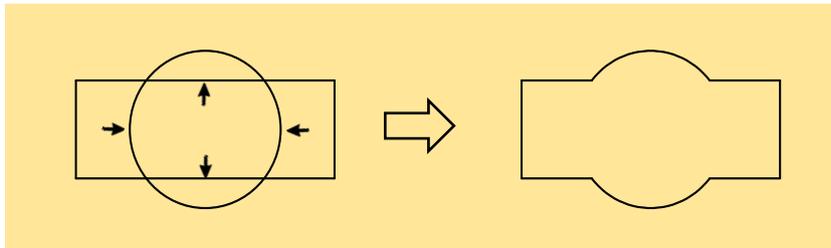
機械操作パネルで、簡単な操作でCADデータDXFファイルの読み込みや輪郭形状の作図が行える機能で、CAD機能を利用して穴加工の加工位置や輪郭経路などをNCプログラムに挿入することもできます。



New 新機能① 【 自動カット・自動トリムコマンドを追加 】

指定した個所の両側にある交点・端点から要素の部分カットを行います。交点・端点の自動認識により図形編集操作が簡単に行えます。

●自動カットの例

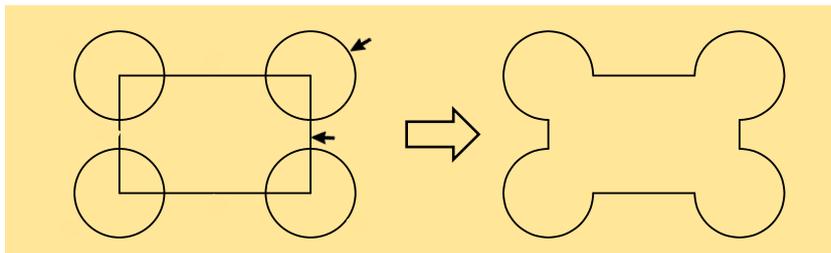


従来機能では14ステップの操作が必要でしたが、新機能により4ステップの操作で編集が完了します。

New 新機能② 【 線分の作図で「長さ指定」と「連続モード」を追加 】

線分の「長さの指定」により補助線を作図しなくても意図した寸法の形状が作成できます。また直線形状が連続する場合、「連続モード」を使用すれば効率よく形状の作図が行えます。

●自動トリムの例

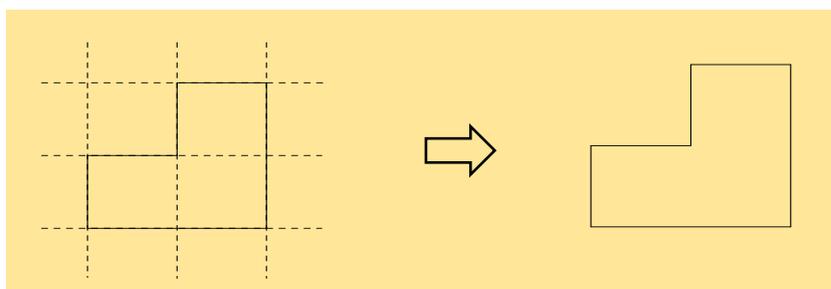


従来機能では32ステップの操作が必要でしたが、新機能により8ステップの操作で編集が完了します。

New 新機能③ 【 線分の作図で「長さ指定」と「連続モード」を追加 】

DXFデータを利用した穴加工指定で加工経路の最適化を行う場合に、始点(一番最初の穴加工)または終了点(一番最後の穴加工)の指定ができるようになりました。穴加工の前工程からの移動、または後工程への移動時間を短縮することができます。

●線分作図「長さ指定」と「連続モード」の例



従来機能では補助線の作図とトリミングで20ステップの操作が必要でしたが、新機能により「長さ指定」と「連続モード」を指定すれば6ステップの操作で作図が完了します。