

2024年3月28日

各位

会社名 ニデック株式会社  
代表者名 代表取締役社長執行役員 小部 博志  
取引所 東証プライム (6594)  
所在地 京都市南区久世殿城町 338  
問合せ先 コーポレートコミュニケーション部長 渡邊 啓太  
電話 (075) 935-6150

### **当社子会社による超高精度減速機ラインナップの追加について**

ニデック株式会社のグループ会社であるニデックドライブテクノロジー株式会社（以下、当社）が販売中のサーボモータ専用遊星減速機「エイブルシリーズ」のラインナップに業界トップレベルの低バックラッシュ・低騒音・低振動を実現したハイエンドモデルを追加しましたのでお知らせいたします。

2024年3月28日

各位

会社名 ニデックドライブテクノロジー株式会社  
代表社名 代表取締役会長執行役員 西本達也  
代表取締役社長執行役員 島野光次  
所在地 京都府向日市森本町東ノ口1番地1

## ニデックドライブテクノロジーによる超高精度減速機ラインナップの追加について

ニデック株式会社のグループ会社であるニデックドライブテクノロジー株式会社（以下、当社）は販売中のサーボモータ専用遊星減速機「エイブルシリーズ」のラインナップに業界トップレベルの低バックラッシ・低騒音・低振動を実現したハイエンドモデルを追加しました。



「VRS シリーズ」



「VRT シリーズ」

### 「高精度減速機 エイブルシリーズ」

「エイブル減速機」は当社が発売するサーボモータ用減速機の商品名です。今回当社が開発したモデルは<sup>\*1</sup> 歯面研削ギアを採用しており、**従来比3分の1の低<sup>\*2</sup>バックラッシ（1分）・<sup>\*3</sup>低騒音（5dB）・従来比30%減の<sup>\*3</sup>低振動と、業界トップレベルの高精度・低騒音・低振動を実現しています。**

レーザー加工機、工作機械、木工機械等のハイエンド機においては、高精度な位置決めが必要であり、減速機のバックラッシ、振動などは製品の精度に直結します。

本製品は世界でも評価の高いニデックマシンツールの歯車研削盤の最新機種で歯面研削加工を行い、コストを抑えつつも上記性能を実現いたしました。

当社は今後も減速機、無段変速機のノウハウを生かした産業能率機械をさまざまな分野に提供し、生産性向上や自動化に貢献してまいります。

\*1 歯面研削：ギアの歯面を砥石で研削する方法。他に歯切、シエビング、スカイピングなどがあるが、他の方法に比べ歯面研削は高精度を確保できる

\*2 バックラッシ：歯車をかみ合わせた時の隙間

\*3 型番 VRS-140、減速比 1/4 における代表値

製品に関するお問い合わせ先：ニデックドライブテクノロジー株式会社減速機カンパニー業務企画グループ  
(TEL：075-958-3887)